



DESMA 969 Z

Machine type:	Maschinentyp:	969.100 Z	969.160 Z	969.250 Z	969.250 Z	969.250 Z/Z	969.260 Z	969.300 Z	969.400 Z	969.400 Z	969.560 Z	969.700 Z	969.1000 Z
Clamping system	Schließsystem	<i>full-hydr.</i> vollhydr.	<i>full-hydr.</i> vollhydr.	hydromech.	<i>full-hydr.</i> vollhydr.	hydromech.	<i>full-hydr.</i> vollhydr.	<i>full-hydr.</i> vollhydr.	hydromech.	<i>full-hydr.</i> vollhydr.	<i>full-hydr.</i> vollhydr.	<i>full-hydr.</i> vollhydr.	<i>full-hydr.</i> vollhydr.
Tie bar arrangement	Zugankeranordnung	<i>square</i> quadratisch	<i>rectangular</i> rechteckig	<i>rectangular</i> rechteckig	<i>square</i> quadratisch	<i>rectangular</i> rechteckig	<i>rectangular</i> rechteckig	<i>square</i> quadratisch	<i>rectangular</i> rechteckig	<i>square</i> quadratisch	<i>square</i> quadratisch	<i>square</i> quadratisch	<i>square</i> quadratisch
EUROMAP size indication *1	EUROMAP Größenangabe *1	1000 - 850	1600 - 1700	2500 - 3400	2500 - 3400	2500 - 3400	1600 - 1700	3000 - 1700	4000 - 7000	4000 - 7000	5600 - 10000	7000 - 16000	10000 - 16000
Injection unit - standard size	Spritzeinheit - Standardgröße	Nr. 1B	Nr. 2B	Nr. 3B	Nr. 3B	Nr. 2B	Nr. 2B	Nr. 2B	Nr. 4B	Nr. 4B	Nr. 5B	Nr. 6B	Nr. 6B
Injection unit - option size	Spritzeinheit - Optionsgröße	Nr. 0B <i>and</i> und 2B	Nr. 1B <i>and</i> und 3B	Nr. 2B <i>and</i> und 4B	Nr. 2B <i>and</i> und 4B	Nr. 2B	Nr. 1B <i>and</i> und 3B	Nr. 2B <i>and</i> und 4B	Nr. 3B <i>and</i> und 5B	Nr. 3B <i>and</i> und 5B	Nr. 4B <i>and</i> und 6B	Nr. 5B <i>and</i> und 7B	Nr. 5B <i>and</i> und 7B
Injection unit - size:	Spritzeinheit - Größe:	Nr. 1B	Nr. 2B	Nr. 3B	Nr. 3B	Nr. 2B	Nr. 2B	Nr. 2B	Nr. 4B	Nr. 4B	Nr. 5B	Nr. 6B	Nr. 7B
Injection piston diameter	Spritzkolbendurchmesser	mm 55 65	mm 75 85	mm 85 95	mm 95 85	mm 75 85	mm 75 85	mm 75 85	mm 105 115	mm 105 115	mm 115 125	mm 125 140	mm 150 160
Injection pressure	Einspritzdruck	bar 2200 1550	bar 2200 1700	bar 2000 1660	bar 2000 1660	bar 2000 1700	bar 2200 1700	bar 2200 1700	bar 2000 1700	bar 2000 1700	bar 2000 1700	bar 2000 1640	bar 2050 1800
Injection volume	Hubvolumen	cm ³ 350 500	cm ³ 800 1000	cm ³ 1600 2000	cm ³ 1600 2000	cm ³ 800 1000	cm ³ 800 1000	cm ³ 800 1000	cm ³ 3300 4000	cm ³ 3300 4000	cm ³ 5000 6000	cm ³ 8000 10000	cm ³ 12500 14200
Piston stroke	Kolbenhub	mm 150	mm 180	mm 290	mm 290	mm 180	mm 180	mm 180	mm 390	mm 390	mm 490	mm 650	mm 710
Injection force	Spritzkraft	kN 523	kN 951	kN 1178	kN 1178	kN 951	kN 951	kN 951	kN 1790	kN 1790	kN 2093	kN 2529	kN 3630
Injection volume, calc. *1	Einspritzstrom, rech., *1	cm ³ /s 52 74	cm ³ /s 100 129	cm ³ /s 120 150	cm ³ /s 161 200	cm ³ /s 100 129	cm ³ /s 100 129	cm ³ /s 100 129	cm ³ /s 205 245	cm ³ /s 250 208	cm ³ /s 250 205	cm ³ /s 260 205	cm ³ /s 299 339
Screw diameter	Schneckendurchmesser	mm 25	mm 35	mm 45	mm 45	mm 35	mm 35	mm 35	mm 55	mm 55	mm 65	mm 75	mm 85
Screw length	Schneckenlänge	L : D 10:1	L : D 10 : 1	L : D 10 : 1	L : D 10 : 1	L : D 10 : 1	L : D 10 : 1	L : D 10 : 1	L : D 9 : 1	L : D 10 : 1	L : D 10 : 1	L : D 10 : 1	L : D 10 : 1
Screw speed	Schneckendrehzahl	U/min. 20 - 220	U/min. 20 - 250	U/min. 20 - 230	U/min. 20 - 160	U/min. 20 - 250	U/min. 20 - 250	U/min. 20 - 250	U/min. 20 - 180	U/min. 20 - 200	U/min. 20 - 160	U/min. 20 - 130	U/min. 20 - 130
Screw, torque, max.	Schneckendrehmoment, max.	Nm 380	Nm 540	Nm 1260	Nm 1260	Nm 540	Nm 540	Nm 540	Nm 130	Nm 1370	Nm 1940	Nm 2110	Nm 2500
Heating capacity temp. control	Heizleistung - Temperierung	kW 1 x 4,5	kW 2 x 4,5	kW 2 x 4,5	kW 2 x 4,5	kW 2 x 4,5	kW 2 x 4,5	kW 2 x 4,5	kW 2 x 4,5	kW 2 x 4,5	kW 3 x 4,5	kW 3 x 4,5	kW 3 x 4,5
Injection unit contact force	Düsenanpresskraft	kN 58	kN 58	kN 93	kN 93	kN 58	kN 58	kN 58	kN 140	kN 153	kN 153	kN 153	kN 196
Strip width	Streifenbreite	mm 40 x 6	mm 45 x 7	mm 45 x 6	mm 45 x 7	mm 45 x 7	mm 45 x 7	mm 45 x 7	mm 55 x 8	mm 60 x 10	mm 70 x 12	mm 80 x 15	mm 90 x 18
Clamping unit	Schließeinheit												
Clamping force	Schließkraft	kN 1000 (1100)	kN 1600 (1700) *2	kN 2500	kN 2500 (2700) *2	kN 2500 (2700) *2	kN 2600	kN 3000	kN 4000	kN 4000 (4500) *2	kN 5600 (6300) *2	kN 7000 (8000) *2	kN 10000 (11000) *2
Transfer force	Transferkraft	kN 1000	kN 1600	kN 2500	kN 2500	kN 2500	kN 2600	kN 3000	kN 4000	kN 4000	kN 5600	kN 7000	kN 10000
Transfer stroke	Transferhub	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 38	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 58	mm 60	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 80	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 25	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 58	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 58	mm 40	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 94	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 94	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 130	mm <i>full-hydr.</i> vollhydr. 94
Opening force	Öffnungskraft	kN 38	kN 58	kN 60	kN 80	kN 80	kN 58	kN 58	kN 103	kN 94	kN 94	kN 130	kN 94
Opening stroke	Werkzeugöffnungsweg	mm 450	mm 500	mm 400 - 650	mm 600	mm 600	mm 500	mm 500	mm 600	mm 700	mm 800	mm 900	mm 900
Opening speed	Öffnungsgeschwindigkeit	mm/s 300	mm/s 300	mm/s 470	mm/s 350	mm/s 350	mm/s 300	mm/s 300	mm/s 400	mm/s 450	mm/s 450	mm/s 350	mm/s 480
Closing speed	Schließgeschwindigkeit	mm/s 470	mm/s 420	mm/s 670	mm/s 450	mm/s 450	mm/s 420	mm/s 420	mm/s 650	mm/s 650	mm/s 450	mm/s 350	mm/s 480
Mould height, min.	Werkzeugeinbauhöhe, min.	mm 100	mm 140	mm 160	mm 160	mm 160	mm 140	mm 140	mm 180	mm 180	mm 180	mm 200	mm 200
Space bet. heating pl., max. *1	Plattenabstand, max. *1	mm 550	mm 640	mm 810	mm 760	mm 760	mm 640	mm 640	mm 1110	mm 880	mm 980	mm 1100	mm 1100
Clearance between tie bars	Lichter Säulenabstand	mm 350 x 350	mm 410 x 570	mm 510 x 680	mm 580 x 580	mm 510 x 680	mm 370 x 530	mm 480 x 480	mm 593 x 820	mm 730 x 730	mm 820 x 820	mm 930 x 930	mm 1030 x 1030
Heating platen, standard	Heizplatten Standard	mm 320 x 400	mm 450 x 510	mm 560 x 630	mm 560 x 630	mm 560 x 630	mm 450 x 510	mm 570 x 570	mm 670 x 780	mm 670 x 780	mm 810 x 980	mm 900 x 1000	mm 1000 x 1200
Hydraulic lifting device	Hydr. Hebevorrichtung												
Lifting force	Hubkraft	kN 24,5	kN 40	kN 63	kN 63	kN 63	kN 40	kN 40	kN 98	kN 98	kN 98	kN 156	kN 156
Stroke	Hub	mm 0 - 200	mm 0 - 250	mm 0 - 250	mm 0 - 250	mm 0 - 250	mm 0 - 250	mm 0 - 250	mm 0 - 300	mm 0 - 300	mm 0 - 300	mm 0 - 350	mm 0 - 350
Central ejector	Zentralauswerfer												
Lifting force	Hubkraft	kN 12	kN 49	kN 49	kN 49	kN 49	kN 49	kN 49	kN 49	kN 49	kN 49	kN 78	kN 78
Stroke	Hub	mm 60	mm 80	mm 80	mm 80	mm 80	mm 80	mm 80	mm 80	mm 80	mm 80	mm 100	mm 100
General data	Allgemeine Daten												
Pump drive	Pumpenantrieb	bar 250	bar 260 (276)	bar 250 (265)	bar 250 (265)	bar 250 (265)	bar 256	bar 295	bar 251 (283)	bar 251 (283)	bar 253 (285)	bar 250 (283)	bar 252 (277)
		l/min 28	l/min 41	l/min 65	l/min 65	l/min 65	l/min 41	l/min 65	l/min 103	l/min 103	l/min 103	l/min 103	l/min 146
		K W 7,5	K W 15	K W 22	K W 22	K W 22	K W 15	K W 22	K W 30	K W 30	K W 30	K W 30	K W 45
Total connected load	Gesamtanschlusswert	kW 20	kW 38	kW 49	kW 49	kW 49	kW 38	kW 38	kW 67	kW 70	kW 90	kW 100	kW 125
Machine dimension LxWxH, *1	Maschinenmaße LxBxH, *1	mm 3970 x 1325 x 2135	mm 4950 x 1560 x 2500	mm 5500 x 1660 x 2240	mm 5650 x 1660 x 2530	mm 5600 x 1620 x 2700	mm 5000 x 1560 x 2700	mm 4950 x 1560 x 2200	mm 6400 x 1660 x 2700	mm 6500 x 1660 x 2705	mm 7000 x 1800 x 3000	mm 8950 x 1950 x 2200	mm 9500 x 1950 x 2700
Oil tank capacity	Öltankfüllung	l 100	l 150	l 300	l 180	l 300	l 150	l 180	l 300	l 300	l 300	l 300	l 450
Weight with hydr.oil, *1	Gewicht mit Hydrauliköl, *1	kg 5700	kg 7500	kg 10000	kg 10000	kg 10000	kg 7500	kg 10000	kg 14700	kg 14500	kg 27000	kg 28200	kg 35000

*1 *Standard size* | Standardgröße *2 *Clamping force increase* | Schließkraftehöhung
*3 *Independent of mould height* | Unabhängig von der Werkzeugdicke